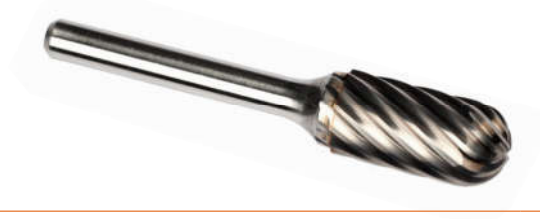


<b>P601</b>	502	<b>P721</b>	520	<b>P817</b>	517
<b>P605</b>	506	<b>P801</b>	501	<b>P819</b>	518
<b>P607</b>	508	<b>P801C</b>	501	<b>P821</b>	519
<b>P609</b>	510	<b>P803</b>	503	<b>P821C</b>	519
<b>P611</b>	512	<b>P803C</b>	503	<b>P823</b>	521
<b>P613</b>	514	<b>P805</b>	505	<b>P825</b>	522
<b>P615</b>	516	<b>P805C</b>	505	<b>P831</b>	502
<b>P621</b>	520	<b>P807</b>	507	<b>P833</b>	504
<b>P701</b>	502	<b>P807C</b>	507	<b>P835</b>	506
<b>P703</b>	504	<b>P809</b>	509	<b>P837</b>	508
<b>P705</b>	506	<b>P811</b>	511	<b>P841</b>	512
<b>P707</b>	508	<b>P811C</b>	511	<b>P842</b>	520
<b>P709</b>	510	<b>P813</b>	513	<b>P843</b>	523
<b>P711</b>	512	<b>P813C</b>	513	<b>P844</b>	524
<b>P713</b>	514	<b>P815</b>	515	<b>P880</b>	525
<b>P715</b>	516	<b>P815C</b>	515	<b>P890</b>	526

495 - 526



Materiál	Материал	Materiał	Materiál
Použití	Тип борфрезы	Zastosowanie	Použitie
čelní břit	Применение	Uzębienie czołowe	čelný brit
Povlak	Торцевая заточка	Pokrycie	Povlak
Vrcholový úhel	Покрытие	Kąt ostrza	Vrcholový uhol
Typ	Угол при вершине	Typ	Typ
Standard	Геометрия	Standard	Štandard
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ vynikající</li> <li>● dobrý</li> </ul> Příklad 10 = rezná rychlost (m/min) +/- 10%	Основное применение Возможное применение Пример: 10 = Скорость резания в м/мин +/- 10%	Najlepsze zastosowanie Dobre zastosowanie Na przykład 10 = prędkość skrawania (m/min) +/- 10%	Vynikajúce Dobré Příklad 10 = rezná rýchlosť (m/min) +/- 10%
Kód	Код	Kod	Kód
Rozměrová řada	Ассортимент	Zakres	Rozsah rozmerov

AMG	Česky	Русский	Polski	Slovensky
1.1	magneticky měkká	Автоматная сталь	magnetyczna miękka	Magneticky mäkká oceľ
1.2	konstrukční uhlíkatá	Низкоуглеродистая сталь	konstrukcyjna do nawęglania	Konstruktčná oceľ,uhlíková
1.3	uhlíkatá	Углеродистая нелегированная сталь	węglowa	Uhlíková oceľ
1.4	legovaná	Легированная сталь	stopowa	Legovaná oceľ
1.5	legovaná, tvrzená a temperovaná	Легированная сталь после отжига	stopowa-hartowana i odpuszczana	Legovaná oceľ, tvrdená a temperovaná
1.6	legovaná, tvrzená a temperovaná	Высоколегированная сталь после отжига	stopowa-hartowana i odpuszczana	Legovaná oceľ, tvrdená a temperovaná
1.7	legovaná, tvrzená	Легированная закаленная сталь	stopowa-hartowana	Legovaná oceľ tvrdená
1.8	legovaná, tvrzená	Легированная закаленная сталь	stopowa-hartowana	Legovaná oceľ tvrdená, oceľ odolná oproti opotrebovaniu
2.1	automatová	Ферритная нержавеющая сталь	automatowa	Automatová nehrdzavejúca oceľ
2.2	austenitická	Аустенитная нержавеющая сталь	austenitczna	Austenická
2.3	fertická+austenitická	Ферритно-аустенитная нержавеющая сталь	ferrytyczna+austenitczna	Feriticko austenitická nehr. oceľ (Duplex)
2.4	precipitačně tvrzená	Сталь дисперсионного твердения	Utwardzane wydzieleniowo	Tvrdená nehr. oceľ
3.1	lamelární	Серый чугуи	szare	Sivá liatina
3.2	lamelární	Ковкий чугуи	szare	Sivá liatina
3.3	nodulární	Высокопрочный чугуи	sferoidalne ciagliwe	Tvárna liatina
3.4	nodulární	Высокопрочный чугуи	sferoidalne ciagliwe	Tvárna liatina
4.1	čistý	Технически чистый титан	niestopowy	Čistý titán
4.2	slitiny	Титановые сплавы	stopy tytanu	Zliatiny titánu
4.3	slitiny	Титановые сплавы	stopy tytanu	Zliatiny titánu
5.1	čistý	Технически чистый никель	niestopowy	Čistý nikel
5.2	slitiny	Никелевые сплавы	stopy niklu	Zliatiny niklu
5.3	slitiny	Никелевые сплавы	stopy niklu	Zliatiny niklu
6.1	bronz	Технически чистая медь	niestopowa	Bronz
6.2	β - mosaz, bronz	Бронза	Mosiądz-β,brąz	β - mosadz, bronz
6.3	bronz mosaz	Латунь	Brąz CuZn	Mosadz, bronz
6.4	bronz vysokopevnostní	Высокопрочная бронза	Brąz o wysokiej wytrzymałości	Vysokopevnostný bronz
7.1	Al, Mg, tváréné	Технически чистый алюминий/магний	Al.,Mg, niestopowe	Al, Mg, tváréné (čistý)
7.2	Al slitiny, Si<0.5%	Сплавы Al с содержанием Si<0.5%	Al. Stopowe,Si<0,5%	Al zliatiny, Si<0,5%
7.3	Al slitiny, Si>0.5%<10%	Сплавы Al с содержанием 0.5%<Si<10%	Al. Stopowe,Si>0,5%<10%	Al zliatiny, Si>0,5%<10%
7.4	Al slitiny, Si>10%	Сплавы Al с содержанием Si>10%	Al. Stopowe,Si>10%	Al zliatiny, Si>10%
8.1	termoplasty	Термопластики	Tworzywa termoplastyczne	Termoplasty
8.2	termosety	Термоактивные полимеры	Tworzywa termoutwardzalne	Termosety
8.3	zpevnéné plasty	Армированные полимеры	Zbrojone tworzywa sztuczne	Spevnené plasty
9.1	cermet (keramika)	Металлокерамика	Cermetale	Cemet (kov-keramika)
10.1	standardni grafit	Технический графит	Grafit standartowy	Grafit

	HM	HM	HM	HM	HM	HM	HM	HM	HM	HM	HM	HM	HM	HM	HM	HM	
	A	A	A	A	A	B	B	B	B	C	C	C	C	C	D	D	
		TiAlN					TiAlN									TiAlN	
	DC	DC	ST	VA	AL	DC	DC	ST	AL	DC	DC	ST	VA	AL	DC	DC	
	P801	P801C	P701	P601	P831	P803	P803C	P703	P833	P805	P805C	P705	P605	P835	P807	P807C	
	3.00 - 16.00	3.00 - 12.70	6.00 - 12.70	3.00 - 12.70	6.00 - 12.70	3.00 - 16.00	3.00 - 12.70	6.00 - 12.70	6.00 - 12.70	3.00 - 16.00	3.00 - 12.70	6.00 - 12.70	3.00 - 12.70	6.00 - 12.70	3.00 - 16.00	3.00 - 12.70	
AMG	501	501	502	502	502	503	503	504	504	505	505	506	506	506	507	507	ISO
1.1	■	■	■			■	■	■		■	■	■			■	■	P1
1.2	■	■	■			■	■	■		■	■	■			■	■	P1
1.3	■	■	■			■	■	■		■	■	■			■	■	P2
1.4	■	■	■			■	■	■		■	■	■			■	■	P3
1.5	■	■	■			■	■	■		■	■	■			■	■	P4
1.6	■	■	■			■	■	■		■	■	■			■	■	H1
1.7	■	■	■			■	■	■		■	■	■			■	■	H3
1.8	■	■	■			■	■	■		■	■	■			■	■	H4
2.1	■	■	■	■	●	■	■	■	●	■	■	■	■	■	■	■	M1
2.2	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	M3
2.3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	M2
2.4	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	S2
3.1	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	K1
3.2	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	K2
3.3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	K3
3.4	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	K4
4.1	■	■	■	■	●	■	■	■	●	■	■	■	■	■	■	■	S1
4.2	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	S2
4.3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	S3
5.1	■	■	■	■	●	■	■	■	●	■	■	■	■	■	■	■	S1
5.2	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	S2
5.3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	S3
6.1	●	●	■	■	■	●	●	■	●	●	●	■	■	■	●	●	N3
6.2	■	■	■	■	●	■	■	■	●	■	■	■	■	■	■	■	N4
6.3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	N3
6.4	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	N4
7.1	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	N1
7.2	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	N1
7.3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	N1
7.4	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	N2
8.1	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	O
8.2	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	O
8.3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	O
9.1	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	H
10.1	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	O

	HM	HM	HM	HM	HM	HM	HM	HM	HM	HM	HM	HM	HM	HM	HM	HM	
	D	D	D	E	E	E	F	F	F	F	F	G	G	G	G	H	
								TAIN					TAIN				
	ST	VA	AL	DC	ST	VA	DC	DC	ST	VA	AL	DC	DC	ST	VA	DC	
	<b>P707</b> 6.00 - 12.70	<b>P607</b> 3.00 - 12.70	<b>P837</b> 6.00 - 12.70	<b>P809</b> 3.00 - 16.00	<b>P709</b> 12.70	<b>P609</b> 8.00 - 12.70	<b>P811</b> 3.00 - 16.00	<b>P811C</b> 3.00 - 12.70	<b>P711</b> 6.00 - 12.70	<b>P611</b> 3.00 - 12.70	<b>P841</b> 6.00 - 12.70	<b>P813</b> 3.00 - 16.00	<b>P813C</b> 3.00 - 12.70	<b>P713</b> 6.00 - 12.70	<b>P613</b> 6.00 - 12.70	<b>P815</b> 3.00 - 16.00	
<b>AMG</b>	508	508	508	509	510	510	511	511	512	512	512	513	513	514	514	515	<b>ISO</b>
1.1																	P 1
1.2																	P 1
1.3																	P 2
1.4																	P 3
1.5																	P 4
1.6																	H 1
1.7																	H 3
1.8																	H 4
2.1																	M 1
2.2																	M 3
2.3																	M 2
2.4																	S 2
3.1																	K 1
3.2																	K 2
3.3																	K 3
3.4																	K 4
4.1																	S 1
4.2																	S 2
4.3																	S 3
5.1																	S 1
5.2																	S 2
5.3																	S 3
6.1																	N 3
6.2																	N 4
6.3																	N 3
6.4																	N 4
7.1																	N 1
7.2																	N 1
7.3																	N 1
7.4																	N 2
8.1																	O
8.2																	O
8.3																	O
9.1																	H
10.1																	O

	HM	HM	HM	HM	HM	HM	HM	HM	HM	HM	HM	HM	HM	HM	
	H	H	H	J	K	L	L	L	L	L	M	N			
	TIAN						TIAN								
				60°	90°								135°	180°	
	DC	ST	VA	DC	DC	DC	DC	ST	VA	AL	DC	DC	GRP	GRP	
	<b>P815C</b>	<b>P715</b>	<b>P615</b>	<b>P817</b>	<b>P819</b>	<b>P821</b>	<b>P821C</b>	<b>P721</b>	<b>P621</b>	<b>P842</b>	<b>P823</b>	<b>P825</b>	<b>P843</b>	<b>P844</b>	
	8.00 - 12.70	8.00 - 12.70	8.00 - 12.70	3.00 - 16.00	3.00 - 16.00	3.00 - 16.00	3.00 - 12.70	10.00 - 12.70	8.00 - 12.70	6.00 - 12.70	3.00 - 16.00	3.00 - 16.00	3.00 - 8.00	3.00 - 8.00	
AMG															ISO
1.1	■			■	■	■	■	■			■	■			P 1
1.2	■	■		■	■	■	■	■			■	■			P 1
1.3	■	■		■	■	■	■	■			■	■			P 2
1.4	■	■		■	■	■	■	■			■	■			P 3
1.5	■	■		■	■	■	■	■			■	■			P 4
1.6	■	■		■	■	■	■	■			■	■			H 1
1.7	■	■		■	■	■	■	■			■	■			H 3
1.8	■			■	■	■	■	■			■	■			H 4
2.1	■		■	■	■	■	■	■	■	●	■	■			M 1
2.2	■		■	■	■	■	■	■	■		■	■			M 3
2.3	■		■	■	■	■	■	■	■		■	■			M 2
2.4	■		■	■	■	■	■	■	■		■	■			S 2
3.1	■			■	■	■	■	■			■	■			K 1
3.2	■			■	■	■	■	■			■	■			K 2
3.3	■			■	■	■	■	■			■	■			K 3
3.4	■			■	■	■	■	■			■	■			K 4
4.1	■			■	■	■	■	■		■	■	■			S 1
4.2	■			■	■	■	■	■		■	■	■			S 2
4.3	■			■	■	■	■	■		■	■	■			S 3
5.1	■			■	■	■	■	■		■	■	■			S 1
5.2	■			■	■	■	■	■		■	■	■			S 2
5.3	■			■	■	■	■	■		■	■	■			S 3
6.1	■	■		■	■	■	■	■		■	■	■			N 3
6.2	■			■	■	■	■	■		■	■	■			N 4
6.3	■			■	■	■	■	■		■	■	■			N 3
6.4	■			■	■	■	■	■		■	■	■			N 4
7.1										■					N 1
7.2										■					N 1
7.3										■					N 1
7.4										■					N 2
8.1											■		■	■	O
8.2												■	■	■	O
8.3													■	■	O
9.1	■			■	■	■	■				■	■			H
10.1															O



**P880**  
Set



**P890**  
Set

AMG	525	526	ISO
1.1			P 1
1.2			P 1
1.3			P 2
1.4			P 3
1.5			P 4
1.6			H 1
1.7			H 3
1.8			H 4
2.1			M 1
2.2			M 3
2.3			M 2
2.4			S 2
3.1			K 1
3.2			K 2
3.3			K 3
3.4			K 4
4.1			S 1
4.2			S 2
4.3			S 3
5.1			S 1
5.2			S 2
5.3			S 3
6.1			N 3
6.2			N 4
6.3			N 3
6.4			N 4
7.1			N 1
7.2			N 1
7.3			N 1
7.4			N 2
8.1			O
8.2			O
8.3			O
9.1			H
10.1			O

**AL**   **DC**   RPM / min

AMG	ISO	d <sub>1</sub> Ø mm							
		3	6	8	10	12	16	20	
1.1 - 1.5	P	64 000	32 000	24 000	20 000	16 000	12 000	10 000	min
		83 000	42 000	32 000	25 000	21 000	16 000	13 000	max
1.6 - 1.8	H	51 000	26 000	20 000	16 000	13 000	10 000	8 000	min
		71 000	36 000	27 000	22 000	18 000	14 000	11 000	max
2	M	45 000	23 000	17 000	14 000	12 000	9 000	7 000	min
		64 000	32 000	24 000	20 000	16 000	12 000	10 000	max
3	K	58 000	29 000	22 000	19 000	15 000	11 000	9 000	min
		77 000	39 000	29 000	23 000	20 000	15 000	12 000	max
4	S 1	45 000	23 000	17 000	14 000	12 000	9 000	7 000	min
		58 000	29 000	22 000	18 000	15 000	11 000	9 000	max
5	S 1	45 000	23 000	17 000	14 000	12 000	9 000	7 000	min
		58 000	29 000	22 000	18 000	15 000	11 000	9 000	max
6	N	64 000	32 000	24 000	20 000	16 000	12 000	10 000	min
		71 000	36 000	27 000	22 000	18 000	14 000	11 000	max
7	N	71 000	36 000	27 000	22 000	18 000	14 000	11 000	min
		96 000	48 000	36 000	29 000	24 000	18 000	15 000	max
8	O	77 000	39 000	29 000	23 000	20 000	15 000	12 000	min
		96 000	48 000	36 000	29 000	24 000	18 000	15 000	max

## ST

AMG	ISO		d <sub>1</sub> Ø mm			
			3	6	10	12
1	P	Max	100 000	65 000	55 000	35 000
		Low	60 000	45 000	30 000	20 000
		High	80 000	60 000	40 000	30 000

## VA

AMG	ISO		d <sub>1</sub> Ø mm			
			3	6	10	12
2	M	Max	100 000	65 000	55 000	35 000
		Low	60 000	30 000	20 000	15 000
		High	80 000	45 000	30 000	22 000

## GRP

AMG	ISO		d <sub>1</sub> Ø mm					
			2	3	4	6	10	12
8	O	Low	40 000	25 000	20 000	20 000	15 000	10 000
		High	45 000	30 000	25 000	25 000	20 000	22 000

# P801

- Technické fréza - válcová bez čelního břitu
- Борфрезы - цилиндрические без торцевой заточки
- Piłnik obrotowy - cylindryczny bez uzębienia czołowego
- Technická fréza - Valcová bez čelného břitu

Nad průměr 6,00 mm pájené.  
 Паяный хвостовик для фрез более 6 мм  
 Lutowany powyżej 6,00 mm  
 Nad priemer 6,00 mm spájkované.

# P801C

P801; P801C	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2
	4.3	5.1	5.2	5.3	6.2	6.3	6.4	9.1										
	6.1																	

P801	HM	A					DC	
P801C	HM	A					DC	



$d_1$ Ø mm	$d_2$ Øh <sub>7</sub> mm	$l_2$ mm	$l_1$ mm	P801	P801C
3.00	3	14	38	P8013.0X3.0 <sup>1)</sup>	P801C3.0X3.0 <sup>1)</sup>
6.30	3	12.7	45	P8016.3X3.0	
6.00	6	18	50	P8016.0X6.0 <sup>1)</sup>	P801C6.0X6.0 <sup>1)</sup>
8.00	6	19	64	P8018.0X6.0	P801C8.0X6.0
9.60	6	19	64	P8019.6X6.0	P801C9.6X6.0
12.70	6	25	70	P80112.7X6.0	P801C12.7X6.0
16.00	6	25	70	P80116.0X6.0	

<sup>1)</sup> d2 tolerance h6 / d2 с допуском по h6 / d2 tolerancja h6 / d2 tolerancia h6

## P701 P601 P831

- Technické fréza - válcová bez čelního břitu Nad průměr 6,00 mm pájené.
- Борфрезы - цилиндрические без торцевой заточки Паяный хвостовик для фрез более 6 мм
- Piłnik obrotowy - cylindryczny bez uzębienia czołowego Lutowany powyżej 6,00 mm
- Technická fréza - Valcová bez čelného břitu Nad priemer 6,00 mm spájkované.

P701	▪	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	
P601	▪	2.1	2.2	2.3	2.4			
P831	▪	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3
	•	2.1	4.1	5.1	6.2			

P701	HM	A				ST	
P601	HM	A				VA	 
P831	HM	A				AL	



	P701	P601	P831
			
	6.00 - 12.70	3.00 - 12.70	6.00 - 12.70
$d_1$ Ø mm	P701	P601	P831
3.00		P6013.0X3.0 <sup>1)</sup>	
6.30		P6016.3X3.0	
6.00	P7016.0X6.0 <sup>1)</sup>	P6016.0X6.0 <sup>1)</sup>	P8316.0X6.0 <sup>1)</sup>
8.00	P7018.0X6.0	P6018.0X6.0	
9.60	P7019.6X6.0	P6019.6X6.0	P8319.6X6.0
12.70	P70112.7X6.0	P60112.7X6.0	P83112.7X6.0

$d_1$ Ø mm	$d_2$ Ø <sub>h7</sub> mm	$l_2$ mm	$l_1$ mm	P701	P601	P831
3.00	3	14	38		P6013.0X3.0 <sup>1)</sup>	
6.30	3	12.7	45		P6016.3X3.0	
6.00	6	18	50	P7016.0X6.0 <sup>1)</sup>	P6016.0X6.0 <sup>1)</sup>	P8316.0X6.0 <sup>1)</sup>
8.00	6	19	64	P7018.0X6.0	P6018.0X6.0	
9.60	6	19	64	P7019.6X6.0	P6019.6X6.0	P8319.6X6.0
12.70	6	25	70	P70112.7X6.0	P60112.7X6.0	P83112.7X6.0



# P803

- Technická fréza - válcová s čelním břitem
- Борфрезы - цилиндрические с торцевой заточкой
- Pilnik obrotowy - cylindryczny z uzębieniem czołowym
- Technická fréza - valcová s čelným břitom

Nad průměr 6,00 mm pájené.  
 Паяный хвостовик для фрез более 6 мм  
 Lutowany powyżej 6,00 mm  
 Nad priemer 6,00 mm spájkované.

# P803C

P803; P803C

1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2
4.3	5.1	5.2	5.3	6.2	6.3	6.4	9.1										
6.1																	

P803

HM

B



DC



P803C

HM

B



DC



P803



3.00 - 16.00

P803C



3.00 - 12.70

$d_1$ Ø mm	$d_2$ Øh <sub>7</sub> mm	$l_2$ mm	$l_1$ mm	P803	P803C
3.00	3	14	38	P8033.0X3.0 <sup>1)</sup>	P803C3.0X3.0 <sup>1)</sup>
6.30	3	12.7	45	P8036.3X3.0	
6.00	6	18	50	P8036.0X6.0 <sup>1)</sup>	P803C6.0X6.0 <sup>1)</sup>
8.00	6	19	64	P8038.0X6.0	P803C8.0X6.0
9.60	6	19	64	P8039.6X6.0	P803C9.6X6.0
12.70	6	25	70	P80312.7X6.0	P803C12.7X6.0
16.00	6	25	70	P80316.0X6.0	

<sup>1)</sup> d2 tolerance h6 / d2 с допуском по h6 / d2 tolerancja h6 / d2 tolerancia h6

## P703

- Technická fréza - válcová s čelním břitem
- Борфрезы - цилиндрические с торцевой заточкой

Nad průměr 6,00 mm pájené.

## P833

- Piłnik obrotowy - cylindryczny z uzębieniem czołowym
- Technická fréza - válcová s čelním břitem

Паяный хвостовик для фрез более 6 мм

Lutowany powyżej 6,00 mm

Nad priemer 6,00 mm spájkované.

P703 ■ 1.1 1.2 1.3 1.4 1.5 1.6

P833 ■ 7.1 7.2 7.3 7.4 8.1 8.2 8.3

• 2.1 4.1 5.1 6.2

P703

HM

B



ST

DORMER



P833

HM

B



AL

DORMER



P703



6.00 - 12.70

P833



6.00 - 12.70

$d_1$ Ø mm	$d_2$ Ø <sub>h7</sub> mm	$l_2$ mm	$l_1$ mm	P703	P833
6.00	6	18	50	P7036.0X6.0 <sup>1)</sup>	P8336.0X6.0 <sup>1)</sup>
8.00	6	19	64	P7038.0X6.0	
9.60	6	19	64	P7039.6X6.0	P8339.6X6.0
12.70	6	25	70	P70312.7X6.0	P83312.7X6.0

# P805

- Technická fréza - válcová s kulovým čelem
- Борфрезы - цилиндрические со сферическим концом
- Piłnik obrotowy - cylindryczny z czołem kulistym
- Technická fréza - valcová s guľovým čelom

Nad průměr 6,00 mm pájené.  
 Паяный хвостовик для фрез более 6 мм  
 Lutowany powyżej 6,00 mm  
 Nad priemer 6,00 mm spájkované.

# P805C

P805; P805C

1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2
4.3	5.1	5.2	5.3	6.2	6.3	6.4	9.1										
• 6.1																	

P805

HM

C



DC



P805C

HM

C



DC



P805



3.00 - 16.00

P805C



3.00 - 12.70

$d_1$ Ø mm	$d_2$ Øh <sub>7</sub> mm	$l_2$ mm	$l_1$ mm	P805	P805C
3.00	3	14	38	P8053.0X3.0 <sup>1)</sup>	P805C3.0X3.0 <sup>1)</sup>
6.30	3	12.7	45	P8056.3X3.0	
6.00	6	18	50	P8056.0X6.0 <sup>1)</sup>	P805C6.0X6.0 <sup>1)</sup>
8.00	6	19	64	P8058.0X6.0	P805C8.0X6.0
9.60	6	19	64	P8059.6X6.0	P805C9.6X6.0
12.70	6	25	70	P80512.7X6.0	P805C12.7X6.0
16.00	6	25	70	P80516.0X6.0	

<sup>1)</sup> d2 tolerance h6 / d2 с допуском по h6 / d2 tolerancja h6 / d2 tolerancia h6


## P705

- Technická fréza - válcová s kulovým čelem
  - Борфрезы - цилиндрические со сферическим концом
  - Piłnik obrotowy - cylindryczny z czółem kulistym
  - Technická fréza - valcová s guľovým čelom
- Nad průměr 6,00 mm pájené.  
Паяный хвостовик для фрез более 6 мм  
Lutowany powyżej 6,00 mm  
Nad priemer 6,00 mm spájkované.

P705	▪	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	
P605	▪	2.1	2.2	2.3	2.4			
P835	▪	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3
	•	2.1	4.1	5.1	6.2			

P705	HM	C					ST		
P605	HM	C					VA		
P835	HM	C					AL		



	P705	P605	P835
			
	6.00 - 12.70	3.00 - 12.70	6.00 - 12.70
P705	P605	P835	
		P6053.0X3.0 <sup>1)</sup>	
		P6056.3X3.0	
P7056.0X6.0 <sup>1)</sup>	P6056.0X6.0 <sup>1)</sup>	P8356.0X6.0 <sup>1)</sup>	
P7058.0X6.0	P6058.0X6.0		
P7059.6X6.0	P6059.6X6.0	P8359.6X6.0	
P70512.7X6.0	P60512.7X6.0	P83512.7X6.0	

d <sub>1</sub> Ø mm	d <sub>2</sub> Øh <sub>7</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm
3.00	3	14	38
6.30	3	12.7	45
6.00	6	18	50
8.00	6	19	64
9.60	6	19	64
12.70	6	25	70

# P807

- Technická fréza - kulová
- Борфрезы - сферические

Nad průměr 6,00 mm pájené.

# P807C

- Piłnik obrotowy - cylindryczny kulisty
- Technická fréza - guľová

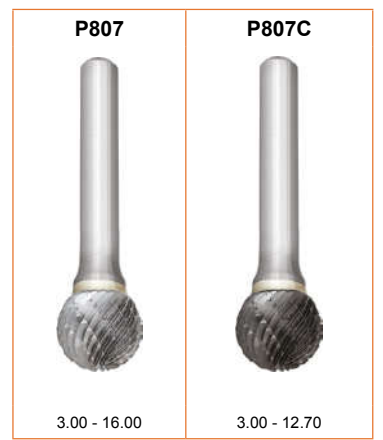
Паяный хвостовик для фрез более 6 мм

Lutowany powyżej 6,00 mm

Nad priemer 6,00 mm spájkované.

P807; P807C	▪	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2
		4.3	5.1	5.2	5.3	6.2	6.3	6.4	9.1										
	•	6.1																	

P807	HM	D				DC		
P807C	HM	D			TiAIN	DC		



d <sub>1</sub> Ø mm	d <sub>2</sub> Øh, mm	l <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	P807	P807C
3.00	3	2.5	38	P8073.0X3.0 <sup>1)</sup>	P807C3.0X3.0 <sup>1)</sup>
4.00	3	3.4	38	P8074.0X3.0 <sup>1)</sup>	
6.30	3	5	38	P8076.3X3.0	
6.00	6	4.7	50	P8076.0X6.0 <sup>1)</sup>	P807C6.0X6.0 <sup>1)</sup>
8.00	6	6	52	P8078.0X6.0	P807C8.0X6.0
9.60	6	8	54	P8079.6X6.0	P807C9.6X6.0
12.70	6	11	56	P80712.7X6.0	P807C12.7X6.0
16.00	6	14	59	P80716.0X6.0	

<sup>1)</sup> d2 tolerance h6 / d2 с допуском по h6 / d2 tolerancja h6 / d2 tolerancia h6

- P707** • Technická fréza - kulová  
**P607** • Борфрезы - сферические  
**P837** • Piłnik obrotowy - cylindryczny kulisty  
 • Technická fréza - guľová

Nad průměr 6,00 mm pájené.  
 Паяный хвостовик для фрез более 6 мм  
 Lutowany powyżej 6,00 mm  
 Nad priemer 6,00 mm spájkované.

P707	▪	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	
P607	▪	2.1	2.2	2.3	2.4			
P837	▪	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3
	•	2.1	4.1	5.1	6.2			

P707	HM	D					ST		
P607	HM	D					VA		
P837	HM	D					AL		



	P707	P607	P837
			
	6.00 - 12.70	3.00 - 12.70	6.00 - 12.70
d <sub>1</sub> Ø mm	P707	P607	P837
3.00		P6073.0X3.0 <sup>1)</sup>	
6.30		P6076.3X3.0	
6.00	P7076.0X6.0 <sup>1)</sup>	P6076.0X6.0 <sup>1)</sup>	P8376.0X6.0 <sup>1)</sup>
8.00	P7078.0X6.0	P6078.0X6.0	
9.60	P7079.6X6.0	P6079.6X6.0	P8379.6X6.0
12.70	P70712.7X6.0	P60712.7X6.0	P83712.7X6.0

d <sub>1</sub> Ø mm	d <sub>2</sub> Øh <sub>7</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm
3.00	3	2.5	38
6.30	3	5	38
6.00	6	4.7	50
8.00	6	6	52
9.60	6	8	54
12.70	6	11	56

# P809

- Technická fréza - oválná
- Борфрезы - эллиптические
- Pilnik obrotowy - owalny
- Technická fréza - oválna

Nad průměr 6,00 mm pájené.  
 Паяный хвостовик для фрез более 6 мм  
 Lutowany powyżej 6,00 mm  
 Nad priemer 6,00 mm spájkované.

P809	▪	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1
		5.2	5.3	6.2	6.3	6.4	9.1														
	•	6.1																			

P809

HM

E

DC



$d_1$ $\varnothing$ mm	$d_2$ $\varnothing_{h_7}$ mm	$l_2$ mm	$l_1$ mm	P809
3.00	3	6	38	P8093.0X3.0 <sup>1)</sup>
6.30	3	9.5	42	P8096.3X3.0
6.00	6	10	50	P8096.0X6.0 <sup>1)</sup>
8.00	6	15	60	P8098.0X6.0
9.60	6	16	60	P8099.6X6.0
12.70	6	22	67	P80912.7X6.0
16.00	6	25	70	P80916.0X6.0

<sup>1)</sup> d2 tolerance h6 / d2 с допуском по h6 / d2 tolerancja h6 / d2 tolerancia h6

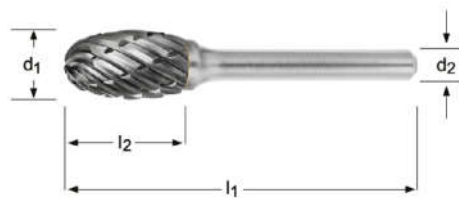
- |             |                            |                  |
|-------------|----------------------------|------------------|
| <b>P709</b> | • Technická fréza - oválná | rájené           |
|             | • Борфрезы - эллиптические | Паяный хвостовик |
| <b>P609</b> | • Piłnik obrotowy - owalny | Lutowany         |
|             | • Technická fréza - oválná | Spájkované       |

P709 ▫ 1.1 1.2 1.3 1.4 1.5 1.6

P609 ▫ 2.1 2.2 2.3 2.4

P709 HM E     ST 

P609 HM E     VA 



	P709	P609
		
	12.70	8.00 - 12.70
	<b>P709</b>	<b>P609</b>
		P6098.0X6.0
		P6099.6X6.0
	P70912.7X6.0	P60912.7X6.0

$d_1$ Ø mm	$d_2$ Ø <sub>h<sub>7</sub></sub> mm	$l_2$ mm	$l_1$ mm		
8.00	6	15	60		
9.60	6	16	60		
12.70	6	22	67	P70912.7X6.0	P60912.7X6.0



# P811

- Technická fréza - stromečková s kulovým čelem Nad průměr 6,00 mm pájené.
- Борфрезы - параболические Паяный хвостовик для фрез более 6 мм

# P811C

- Piłnik obrotowy - łukowy z czołem kulistym Lutowany powyżej 6,00 mm
- Technická fréza - stromčeková s guľovým čelom Nad priemer 6,00 mm spájkované.

P811; P811C	▪	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2
		4.3	5.1	5.2	5.3	6.2	6.3	6.4	9.1										
	•	6.1																	

P811	HM	F				DC		
P811C	HM	F			TiAlN	DC		



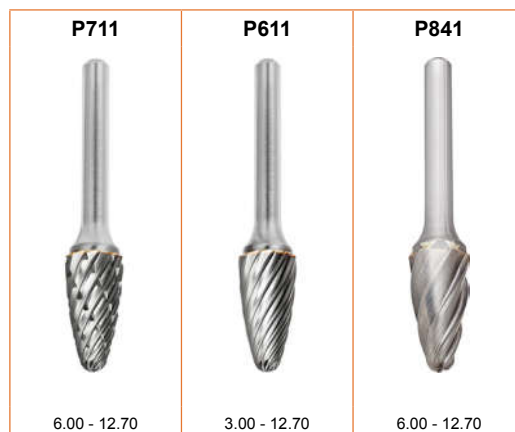
$d_1$ Ø mm	$d_2$ Ø <sub>h7</sub> mm	$l_2$ mm	$l_1$ mm	P811	P811C
3.00	3	14	38	P8113.0X3.0 <sup>1)</sup>	P811C3.0X3.0 <sup>1)</sup>
6.30	3	12.7	45	P8116.3X3.0	
6.00	6	18	50	P8116.0X6.0 <sup>1)</sup>	P811C6.0X6.0 <sup>1)</sup>
8.00	6	20	65	P8118.0X6.0	
9.60	6	19	64	P8119.6X6.0	P811C9.6X6.0
12.70	6	25	70	P81112.7X6.0	P811C12.7X6.0
16.00	6	25	70	P81116.0X6.0	

<sup>1)</sup> d2 tolerance h6 / d2 с допуском по h6 / d2 tolerancja h6 / d2 tolerancia h6

- P711** • Technická fréza - stromečková s kulovým čelem Nad průměr 6,00 mm pájené.  
**P611** • Борфрезы - параболические Паяный хвостовик для фрез более 6 мм  
**P841** • Piłnik obrotowy - łukowy z czołem kulistym Lutowany powyżej 6,00 mm  
 • Technická fréza - stromčeková s guľovým čelom Nad priemer 6,00 mm spájkované.

P711	▪	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	
P611	▪	2.1	2.2	2.3	2.4			
P841	▪	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3
	•	2.1	4.1	5.1	6.2			

P711	HM	F					ST		
P611	HM	F					VA		
P841	HM	F					AL		



$d_1$ Ø mm	$d_2$ Ø <sub>h7</sub> mm	$l_2$ mm	$l_1$ mm	P711	P611	P841
3.00	3	14	38		P6113.0X3.0 <sup>1)</sup>	
6.30	3	12.7	45		P6116.3X3.0	
6.00	6	18	50	P7116.0X6.0 <sup>1)</sup>	P6116.0X6.0 <sup>1)</sup>	P8416.0X6.0 <sup>1)</sup>
8.00	6	20	65	P7118.0X6.0	P6118.0X6.0	
9.60	6	19	64	P7119.6X6.0	P6119.6X6.0	P8419.6X6.0
12.70	6	25	70	P71112.7X6.0	P61112.7X6.0	P84112.7X6.0

# P813

- Technická fréza - stromčeková se špičkou
- Борфрезы - параболические заостренные
- Pilnik obrotowy - łukowy ostry
- Technická fréza - stromčeková so špičkou

Nad průměr 6,00 mm pájené.  
 Паяный хвостовик для фрез более 6 мм  
 Lutowany powyżej 6,00 mm  
 Nad priemer 6,00 mm spájkované.

# P813C

P813; P813C

- 1.1
  - 1.2
  - 1.3
  - 1.4
  - 1.5
  - 1.6
  - 1.7
  - 1.8
  - 2.1
  - 2.2
  - 2.3
  - 2.4
  - 3.1
  - 3.2
  - 3.3
  - 3.4
  - 4.1
  - 4.2
- 4.3
  - 5.1
  - 5.2
  - 5.3
  - 6.2
  - 6.3
  - 6.4
  - 9.1
- 6.1

P813	HM	G				DC			
P813C	HM	G				DC			



d <sub>1</sub> Ø mm	d <sub>2</sub> Ø <sub>h<sub>7</sub></sub> mm	l <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	P813	P813C
3.00	3	14	38	P8133.0X3.0 <sup>1)</sup>	P813C3.0X3.0 <sup>1)</sup>
6.30	3	12.7	45	P8136.3X3.0	
6.00	6	18	50	P8136.0X6.0 <sup>1)</sup>	P813C6.0X6.0 <sup>1)</sup>
8.00	6	19	64	P8138.0X6.0	
9.60	6	19	64	P8139.6X6.0	P813C9.6X6.0
12.70	6	25	70	P81312.7X6.0	P813C12.7X6.0
16.00	6	25	70	P81316.0X6.0	

<sup>1)</sup> d2 tolerance h6 / d2 с допуском по h6 / d2 tolerancja h6 / d2 tolerancia h6

- P713** • Technická fréza - stromečková se špičkou Nad průměr 6,00 mm pájené.  
 • Борфрезы - параболические заостренные Паяный хвостовик для фрез более 6 мм
- P613** • Piłnik obrotowy - łukowy ostry Lutowany powyżej 6,00 mm  
 • Technická fréza - stromčeková so špičkou Nad priemer 6,00 mm spájkované.

P713 ▫ 1.1 1.2 1.3 1.4 1.5 1.6

P613 ▫ 2.1 2.2 2.3 2.4

P713 HM G     ST 

P613 HM G     VA 



$d_1$ Ø mm	$d_2$ Ø <sub>h7</sub> mm	$l_2$ mm	$l_1$ mm	P713	P613
6.00	6	18	50	P7136.0X6.0 <sup>1)</sup>	P6136.0X6.0 <sup>1)</sup>
8.00	6	19	64	P7138.0X6.0	P6138.0X6.0
9.60	6	19	64	P7139.6X6.0	P6139.6X6.0
12.70	6	25	70	P71312.7X6.0	P61312.7X6.0

## P815

- Technická fréza - plamínková
- Борфрезы - факелоподобные
- Piłnik obrotowy - płomykowy
- Technická fréza - plamienková

Nad průměr 6,00 mm pájené.  
 Паяный хвостовик для фрез более 6 мм  
 Lutowany powyżej 6,00 mm  
 Nad priemer 6,00 mm spájkované.

## P815C

- Technická fréza - plamínková
- Борфрезы - факелоподобные
- Piłnik obrotowy - płomykowy
- Technická fréza - plamienková

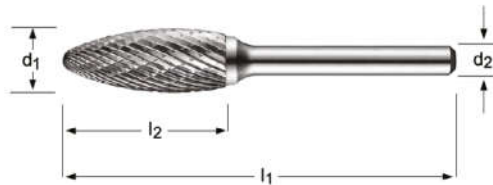
pájené  
 Паяный хвостовик  
 Lutowany  
 Spájkované

P815; P815C	▪	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2
		4.3	5.1	5.2	5.3	6.2	6.3	6.4	9.1										
	•	6.1																	

P815



P815C



$d_1$ Ø mm	$d_2$ Ø <sub>h7</sub> mm	$l_2$ mm	$l_1$ mm	P815	P815C
3.00	3	6	38	P8153.0X3.0 <sup>1)</sup>	
6.00	6	14	50	P8156.0X6.0 <sup>1)</sup>	
8.00	6	19	64	P8158.0X6.0	P815C8.0X6.0
9.60	6	19	65	P8159.6X6.0	
12.70	6	32	77	P81512.7X6.0	P815C12.7X6.0
16.00	6	36	81	P81516.0X6.0	

<sup>1)</sup> d2 tolerance h6 / d2 с допуском по h6 / d2 tolerancja h6 / d2 tolerancia h6

- P715** • Technická fréza - plamínková pájené  
 • Борфрезы - Факелоподобные факелоподобные
- P615** • Piłnik obrotowy - płomykowy Lutowany  
 • Technická fréza - plamienková Spájkované

P715 ▫ 1.1 1.2 1.3 1.4 1.5 1.6

P615 ▫ 2.1 2.2 2.3 2.4

P715 HM H      ST 

P615 HM H      VA 



	P715	P615
		
	8.00 - 12.70	8.00 - 12.70
	P715	P615
	P7158.0X6.0	P6158.0X6.0
		P6159.6X6.0
	P71512.7X6.0	P61512.7X6.0

$d_1$ Ø mm	$d_2$ Ø <sub>h<sub>7</sub></sub> mm	$l_2$ mm	$l_1$ mm		
8.00	6	19	64	P7158.0X6.0	P6158.0X6.0
9.60	6	19	65		P6159.6X6.0
12.70	6	32	77	P71512.7X6.0	P61512.7X6.0

# P817

- Technická fréza - 60° srážeč
- Борфрезы - конические с углом 60°
- Pilnik obrotowy - stożkowy 60°
- Technická fréza - 60° zřázač

Nad průměr 6,00 mm pájené.  
 Паяный хвостовик для фрез более 6 мм  
 Lutowany powyżej 6,00 mm  
 Nad priemer 6,00 mm spájkované.

P817	▪	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1
		5.2	5.3	6.2	6.3	6.4	9.1														
	•	6.1																			

P817

HM

J



DC



$d_1$ Ø mm	$d_2$ Ø <sub>h7</sub> mm	$l_2$ mm	$l_1$ mm	P817
3.00	3	2.5	38	P8173.0X3.0 <sup>1)</sup>
6.00	6	4	50	P8176.0X6.0 <sup>1)</sup>
9.60	6	8	56	P8179.6X6.0
12.70	6	11	59	P81712.7X6.0
16.00	6	14.5	63	P81716.0X6.0

<sup>1)</sup> d2 tolerance h6 / d2 с допуском по h6 / d2 tolerancja h6 / d2 tolerancia h6

## P819

- Technická fréza - 90° srážeč
- Борфрезы - конические с углом 90°
- Pilnik obrotowy - stożkowy 90°
- Technická fréza - 90° zrážač

Nad průměr 6,00 mm pájené.  
 Паяный хвостовик для фрез более 6 мм  
 Lutowany powyżej 6,00 mm  
 Nad priemer 6,00 mm spájkované.

P819	▪	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	
		5.2	5.3	6.2	6.3	6.4	9.1															
	•	6.1																				

P819

HM

K



DC



P819



3.00 - 16.00

$d_1$ Ø mm	$d_2$ Ø <sub>h7</sub> mm	$l_2$ mm	$l_1$ mm	P819
3.00	3	1.5	38	P8193.0X3.0 <sup>1)</sup>
6.00	6	3	50	P8196.0X6.0 <sup>1)</sup>
9.60	6	4.7	53	P8199.6X6.0
12.70	6	6.3	55	P81912.7X6.0
16.00	6	8	57	P81916.0X6.0

<sup>1)</sup> d2 tolerance h6 / d2 с допуском по h6 / d2 tolerancja h6 / d2 tolerancia h6



# P821

- Technická fréza - kuželová s kulovým čelem
- Борфрезы - конические со сферическим концом
- Pilnik obrotowy - łukowy zaokrąglony
- Technická fréza - kuželová s guľovým čelom

Nad průměr 6,00 mm pájené.  
 Паяный хвостовик для фрез более 6 мм  
 Lutowany powyżej 6,00 mm  
 Nad priemer 6,00 mm spájkované.

# P821C

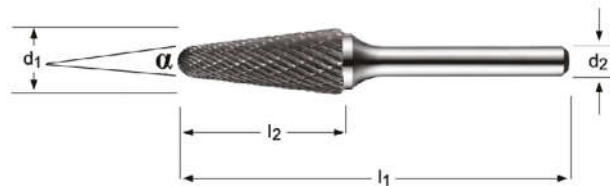
P821; P821C

1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2
4.3	5.1	5.2	5.3	6.2	6.3	6.4	9.1										
6.1																	

P821



P821C



$d_1$ Ø mm	$d_2$ Ø <sub>h7</sub> mm	$l_2$ mm	$l_1$ mm	$\alpha$	P821	P821C
3.00	3	14	38	8°	P8213.0X3.0 <sup>1)</sup>	P821C3.0X3.0 <sup>1)</sup>
6.00	6	18	50	14°	P8216.0X6.0 <sup>1)</sup>	
8.00	6	25.4	70	14°	P8218.0X6.0	
9.60	6	30	76	14°	P8219.6X6.0	
12.70	6	32	77	14°	P82112.7X6.0	P821C12.7X6.0
16.00	6	33	78	14°	P82116.0X6.0	

<sup>1)</sup> d2 tolerance h6 / d2 с допуском по h6 / d2 tolerancja h6 / d2 tolerancia h6

- P721** • Technická fréza - kuželová s kulovým čelem rájené  
 • Борфрезы - конические со сферическим концом Паяный хвостовик  
**P621** • Piłnik obrotowy - łukowy zaokrąglony Lutowany  
 • Technická fréza - kuželová s guľovým čelom Spájkované

- P842** • Technická fréza - kuželová s kulovým čelom Nad průměr 6,00 mm rájené.  
 • Борфрезы - конические со сферическим концом Паяный хвостовик для фрез более 6 мм  
 • Piłnik obrotowy - łukowy zaokrąglony Lutowany powyżej 6,00 mm  
 • Technická fréza - kuželová s guľovým čelom Nad priemer 6,00 mm spájkované.

P721	▪	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	
P621	▪	2.1	2.2	2.3	2.4			
P842	▪	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3
	•	2.1	4.1	5.1	6.2			

P721	HM	L				ST		
P621	HM	L				VA		
P842	HM	L				AL		



d <sub>1</sub> Ø mm	d <sub>2</sub> Øh <sub>7</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	α	P721	P621	P842
6.00	6	18	50	14°			P8426.0X6.0 <sup>1)</sup>
8.00	6	25.4	70	14°		P6218.0X6.0	
10.00	6	20	65	14°	P72110.0X6.0	P62110.0X6.0	
9.60	6	30	76	14°	P7219.6X6.0		P8429.6X6.0
12.70	6	32	77	14°	P72112.7X6.0	P62112.7X6.0	P84212.7X6.0

<sup>1)</sup> d2 tolerance h6 / d2 с допуском по h6 / d2 tolerancia h6 / d2 tolerancia h6  
520

# P823

- Technická fréza - kuželová
- Борфрезы - конические
- Pilnik obrotowy - stożkowy
- Technická fréza - kuželová

Nad průměr 6,00 mm pájené.  
 Паяный хвостовик для фрез более 6 мм  
 Lutowany powyżej 6,00 mm  
 Nad priemer 6,00 mm spájkované.

P823 ■ 1.1 1.2 1.3 1.4 1.5 1.6 1.7 1.8 2.1 2.2 2.3 2.4 3.1 3.2 3.3 3.4 4.1 4.2 4.3 5.1  
 5.2 5.3 6.2 6.3 6.4 9.1  
 • 6.1

P823

HM

M



DC



P823



3.00 - 16.00

$d_1$ Ø mm	$d_2$ Ø <sub>h7</sub> mm	$l_2$ mm	$l_1$ mm	$\alpha$	P823
3.00	3	11	38	14°	P8233.0X3.0 <sup>1)</sup>
6.30	3	12.7	49	22°	P8236.3X3.0
6.00	6	20	50	14°	P8236.0X6.0 <sup>1)</sup>
9.60	6	16	64	28°	P8239.6X6.0
12.70	6	22	71	28°	P82312.7X6.0
16.00	6	25	71	31°	P82316.0X6.0

<sup>1)</sup> d2 tolerance h6 / d2 с допуском по h6 / d2 tolerancja h6 / d2 tolerancia h6

## P825

- Technická fréza - kuželová inverzní
- Борфрезы - конические обратные
- Piłnik obrotowy - stożkowy odwrócony
- Technická fréza - kuželová inverzná

Nad průměr 6,00 mm pájené.  
 Паяный хвостовик для фрез более 6 мм  
 Lutowany powyżej 6,00 mm  
 Nad priemer 6,00 mm spájkované.

P825	▪	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1
		5.2	5.3	6.2	6.3	6.4	9.1														
	•	6.1																			

P825

HM

N



DC



P825



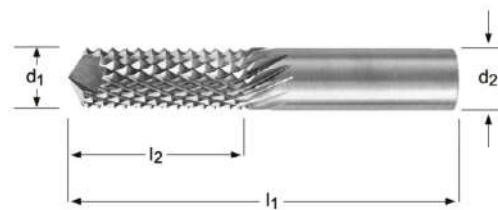
3.00 - 16.00

$d_1$ Ø mm	$d_2$ Øh, mm	$l_2$ mm	$l_1$ mm	$\alpha$	P825
3.00	3	4	38	10°	P8253.0X3.0 <sup>1)</sup>
6.30	3	6	39	12°	P8256.3X3.0
6.00	6	8	50	10°	P8256.0X6.0 <sup>1)</sup>
9.60	6	9.5	55	16°	P8259.6X6.0
12.70	6	12.7	58	28°	P82512.7X6.0
16.00	6	19	64	18°	P82516.0X6.0

<sup>1)</sup> d2 tolerance h6 / d2 с допуском по h6 / d2 tolerancja h6 / d2 tolerancia h6

- P843**
- Diamantová vrtací fréza – úhel špičky 135°
  - Борфрезы с ромбической насечкой и углом при вершине 135°
  - Frez diamentowy z wierzchołkiem 135°
  - Diamantová fréza – 135° hrot vrtáka

P843 ■ 8.1 8.2 8.3



P843



3.00 - 8.00

$d_1$ $\varnothing$ mm	$d_2$ $\varnothing h_6$ mm	$l_2$ mm	$l_1$ mm	P843
3.00	3	13	45	P8433.0X3.0
6.00	6	19	63	P8436.0X6.0
8.00	8	25	63	P8438.0X8.0

## P844

- Diamantová fréza – válcová
- Борфрезы с ромбической насечкой и углом при вершине 180°
- Frez diamentowy do frezowania walcowo-czołowego
- Diamantová fréza – valcová fréza

P844 ■ 8.1 8.2 8.3

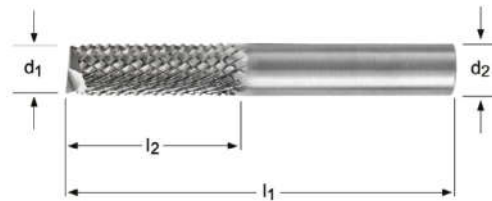
P844

HM



180°

GRP



P844



3.00 - 8.00

$d_1$ Ø mm	$d_2$ Ø <sub>h<sub>6</sub></sub> mm	$l_2$ mm	$l_1$ mm	P844
3.00	3	13	45	P8443.0X3.0
6.00	6	19	63	P8446.0X6.0
8.00	8	25	63	P8448.0X8.0

# P880

- Sada technických fréz
- Наборы борфрез
- Piłniki obrotowe - zestaw
- Sada technických fréz

A=typy v sadě, B=počet v sadě, C=rozměry v sadě

A=типы борфрез в наборе, B=кол-во борфрез, C=борфрезы

A=Typy w komplecie. B=Ilość w komplecie. C=Średnice występujące w komplecie

A=typy v sade, B=počet v sade, C=rozmery v sade



Nr.	A	B	C	P880
Nr01	P803 + P805 + P807 + P809 + P813	5	P8039.6X6.0, P8059.6X6.0, P8079.6X6.0, P8099.6X6.0, P8139.6X6.0	P88001
Nr02	P803C + P805C + P807C + P811C + P813C	5	P803C9.6X6.0, P805C9.6X6.0, P807C9.6X6.0, P811C9.6X6.0, P813C9.6X6.0	P88002
Nr03	P601 + P605 + P607 + P611 + P621	5	P6019.6X6.0, P6059.6X6.0, P6079.6X6.0, P6119.6X6.0, P62110.0X6.0	P88003
Nr04	P703 + P705 + P707 + P711 + P721	5	P7039.6X6.0, P7059.6X6.0, P7079.6X6.0, P7119.6X6.0, P72110.0X6.0	P88004

## P890

- Technické frézy - dispenser
- Наборы борфрез
- Piłniki obrotowe - zestaw
- Technické frézy - dispenser

A=typy v sadě, B=počet v sadě, C=rozměry v sadě

A=типы борфрез в наборе, B=кол-во борфрез, C=борфрезы

A=Typy w komplecie. B=Ilość w komplecie. C=Średnice występujące w komplecie

A=typy v sade, B=počet v sade, C=rozmary v sade



Nr.	A	B	C	P890
Nr01	P803 + P805 + P811 + P813 + P821	40	P803(6.0X6.0, 8.0X6.0, 9.6X6.0, 12.7X6.0) X 2, P805(6.0X6.0, 8.0X6.0, 9.6X6.0, 12.7X6.0) X 2, P811(6.0X6.0, 8.0X6.0, 9.6X6.0, 12.7X6.0) X 2, P813(6.0X6.0, 8.0X6.0, 9.6X6.0, 12.7X6.0) X 2, P821(6.0X6.0, 8.0X6.0, 9.6X6.0, 12.7X6.0) X 2	P89001