

201 - 212




<b>J200</b>	205
<b>J205</b>	205
<b>J210</b>	206
<b>J215</b>	206
<b>J220</b>	207
<b>J225</b>	207
<b>J235</b>	208
<b>J245</b>	209
<b>J260</b>	211
<b>J280</b>	210

Typ závitu	Тип резьбы	Typ Gwintu	Typ závitu
Standard	Стандарт	Standard	Štandard
Hĺoubka	Глубина	Głębokość	Hĺbka
Materiál	Материал	Materiał	Materiál
Úhel šroubovice	Угол спирали	Kąt spirali	Uhol skrutkovice
Směr otáčení	Направление	Kierunek	Smer
Povlak	Покрытие	Pokrycie	Povlak
Stopka	Хвостовик	Chwyt	Stopka
Chlazení	СОЖ	Chłodziwo	Chladienie
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ vynikající</li> <li>● dobrý</li> </ul> Příklad 10 = řezná rychlost (m/min) +/- 10%	Основное применение Возможное применение Пример: 10 = Скорость резания в м/мин +/- 10%	Najlepsze zastosowanie Dobre zastosowanie Na przykład 10 = prędkość skrawania w m/min +/- 10%	Vynikajúce Dobré Příklad 10 = rezná rýchlosť (m/min) +/- 10%
Kód	Код	Kod	Kód
Rozměrová řada	Ассортимент	Zakres	Rozsah rozmerov

AMG	Česky	Русский	Polski	Slovensky
1.1	magneticky měkká	Автоматная сталь	magnetyczna miękka	Magnetycky mäkká oceľ
1.2	konstrukční uhlíkatá	Низкоуглеродистая сталь	konstrukcyjna do nawęglania	Konstruktčná oceľ,uhlíková
1.3	uhlíkatá	Углеродистая нелегированная сталь	węglowa	Uhlíková oceľ
1.4	legovaná	Легированная сталь	stopowa	Legovaná oceľ
1.5	legovaná, tvrzená a temperovaná	Легированная сталь после отжига	stopowa-hartowana i odpuszczana	Legovaná oceľ, tvrdená a temperovaná
1.6	legovaná, tvrzená a temperovaná	Высоколегированная сталь после отжига	stopowa-hartowana i odpuszczana	Legovaná oceľ, tvrdená a temperovaná
1.7	legovaná, tvrzená	Легированная закаленная сталь	stopowa-hartowana	Legovaná oceľ tvrdená
1.8	legovaná, tvrzená	Легированная закаленная сталь	stopowa-hartowana	Legovaná oceľ tvrdená, oceľ odolná oproti opotrebovaniu
2.1	automatová	Ферритная нержавеющая сталь	automatowa	Automatová nehrdzavejúca oceľ
2.2	austenitická	Аустенитная нержавеющая сталь	austenitczna	Austenická
2.3	feritická+austenitická	Ферритно-аустенитная нержавеющая сталь	ferytyczna+austenitczna	Feriticko austenitická nehr. oceľ (Duplex)
2.4	precipitačně tvrzená	Сталь дисперсионного твердения	Utwardzane wydzieleniowo	Tvrdená nehr. oceľ
3.1	lamelární	Серый чугун	szare	Sivá liatina
3.2	lamelární	Ковкий чугун	szare	Sivá liatina
3.3	nodulární	Высокопрочный чугун	sferoidalne ciągliwe	Tvárna liatina
3.4	nodulární	Высокопрочный чугун	sferoidalne ciągliwe	Tvárna liatina
4.1	čistý	Технически чистый титан	niestopowy	Čistý titán
4.2	slitiny	Титановые сплавы	stopy tytanu	Zliatiny titánu
4.3	slitiny	Титановые сплавы	stopy tytanu	Zliatiny titánu
5.1	čistý	Технически чистый никель	niestopowy	Čistý nikel
5.2	slitiny	Никелевые сплавы	stopy niklu	Zliatiny niklu
5.3	slitiny	Никелевые сплавы	stopy niklu	Zliatiny niklu
6.1	bronz	Технически чистая медь	niestopowa	Bronz
6.2	β - mosaz, bronz	Бронза	Mosiądz-β,brąz	β - mosadz, bronz
6.3	bronz mosaz	Латунь	Mosiądz CuZn	Mosadz, bronz
6.4	bronz vysokopevnostní	Высокопрочная бронза	Brąz o wysokiej wytrzymałości	Vysokopevnostný bronz
7.1	Al, Mg, tváření	Технически чистый алюминий/магний	Al.,Mg, niestopowe	Al, Mg, tvárnený (čistý)
7.2	Al slitiny, Si<0.5%	Сплавы Al с содержанием Si<0.5%	Al. Stopowe,Si<0,5%	Al zliatiny, Si<0,5%
7.3	Al slitiny, Si>0.5%<10%	Сплавы Al с содержанием 0.5%<Si<10%	Al. Stopowe,Si>0,5%<10%	Al zliatiny, Si>0,5%<10%
7.4	Al slitiny, Si>10%	Сплавы Al с содержанием Si>10%	Al. Stopowe,Si>10%	Al zliatiny, Si>10%
8.1	termoplasty	Термопластики	Tworzywa termoplastyczne	Termoplasty
8.2	termosety	Термоактивные полимеры	Tworzywa termoutwardzalne	Termosety
8.3	zpevněné plasty	Армированные полимеры	Zbrojone tworzywa sztuczne	Spevnené plasty
9.1	cermet (keramika)	Металлокерамика	Cermetale	Cermet (kov-keramika)
10.1	standardní grafit	Технический графит	Grafit standartowy	Grafit


	M	M	M	M	MF	MF	UNC	UNF	G	NPT	
	2XD	2XD	2XD	2XD	1.5XD	1.5XD	2XD	2XD	1.5XD		
	HM	HM	HM	HM	HM	HM	HM	HM	HM	HM	
	DIN 6535HA	DIN 6535HB	DIN 6535HA	DIN 6535HA	DIN 6535HA	DIN 6535HB	DIN 6535HB	DIN 6535HB	DIN 6535HA	DIN 6535HB	
	J200	J205	J210	J215	J220	J225	J235	J245	J280	J260	
	M4 - M16	M8 - M16	M6 - M16	M6 - M16	M6 - M24	M10 - M18	1/4 - 3/4	1/4 - 3/4	1/8 - 3"	1/8 - 2"	
AMG	205	205	206	206	207	207	208	209	210	211	ISO
1.1	■170B	■170B	■175B	■175B	■170B	■170B	■170B	■170B	■170B	■170B	P 1
1.2	■170B	■170B	■175B	■175B	■170B	■170B	■170B	■170B	■170B	■170B	P 1
1.3	■140B	■140B	■145B	■145B	■140B	■140B	■140B	■140B	■140B	■140B	P 2
1.4	■130B	■130B	■135B	■135B	■130B	■130B	■130B	■130B	■130B	■130B	P 3
1.5	■100B	■100B	■105B	■105B	■100B	■100B	■100B	■100B	■100B	■100B	P 4
1.6	■80B	■80B	■85B	■85B	■80B	■80B	■80B	■80B	■80B	■80B	H 1
1.7	●50A	●50A	●50A	●50A	●50A	●50A	●50A	●50A	●50A	●50A	H 3
1.8	●30A	●30A	●30A	●30A	●30A	●30A	●30A	●30A	●30A	●30A	H 4
2.1	●50A	■50A	●50A	●50A	●50A	■50A	■50A	■50A	●50A	●50A	M 1
2.2	●40A	■40A	●40A	●40A	●40A	■40A	■40A	■40A	●40A	●40A	M 3
2.3	●30A	■30A	●30A	●30A	●30A	■30A	■30A	■30A	●30A	●30A	M 2
2.4	●25A	■25A	●25A	●25A	●25A	■25A	■25A	■25A	●25A	●25A	S 2
3.1	■150B	■150B	■155B	■155B	■150B	■150B	■150B	■150B	■150B	■150B	K 1
3.2	■130B	■130B	■135B	■135B	■130B	■130B	■130B	■130B	■130B	■130B	K 2
3.3	■150B	■150B	■155B	■155B	■150B	■150B	■150B	■150B	■150B	■150B	K 3
3.4	■120B	■120B	■125B	■125B	■120B	■120B	■120B	■120B	■120B	■120B	K 4
4.1	■170B	■170B	■175B	■175B	■170B	■170B	■170B	■170B	■170B	■170B	S 1
4.2	■80B	■80B	■80B	■80B	■80B	■80B	■80B	■80B	■80B	■80B	S 2
4.3	■50B	■50B	■50B	■50B	■50B	■50B	■50B	■50B	■50B	■50B	S 3
5.1	●250B	■250B	●250B	●255B	●250B	■250B	■250B	■250B	●250B	●250B	S 1
5.2	●40A	■40A	●40A	●40A	●40A	■40A	■40A	■40A	●40A	●40A	S 2
5.3	●25A	■25A	●25A	●25A	●25A	■25A	■25A	■25A	●25A	●25A	S 3
6.1	■400B	■400B	■405B	■405B	■400B	■400B	■400B	■400B	■400B	■400B	N 3
6.2	■400B	■400B	■405B	■405B	■400B	■400B	■400B	■400B	■400B	■400B	N 4
6.3	■400B	■400B	■405B	■405B	■400B	■400B	■400B	■400B	■400B	■400B	N 3
6.4	■60A	■60A	■60A	■60A	■60A	■60A	■60A	■60A	■60A	■60A	N 4
7.1	■800C	■800C	■805C	■805C	■800C	■800C	■800C	■800C	■800C	■800C	N 1
7.2	■800C	■800C	■805C	■805C	■800C	■800C	■800C	■800C	■800C	■800C	N 1
7.3	■700C	■700C	■705C	■705C	■700C	■700C	■700C	■700C	■700C	■700C	N 1
7.4	■340B	■340B	■345B	■345B	■340B	■340B	■340B	■340B	■340B	■340B	N 2
8.1	■340C	■340C	■345C	■345C	■340C	■340C	■340C	■340C	■340C	■340C	O
8.2	■210C	■210C	■215C	■215C	■210C	■210C	■210C	■210C	■210C	■210C	O
8.3	■180C	■180C	■185C	■185C	■180C	■180C	■180C	■180C	■180C	■180C	O
9.1											H
10.1	●200C	●200C	●210C	●205C	●200C	●200C	●200C	●200C	●200C	●200C	O

**M**




Ø	A		B		C	
	ap= 1 x d <sub>1</sub>	ap= 2 x d <sub>1</sub>	ap= 1 x d <sub>1</sub>	ap= 2 x d <sub>1</sub>	ap= 1 x d <sub>1</sub>	ap= 2 x d <sub>1</sub>
3,2	0,010	0,005	0,011	0,006	0,017	0,012
4,1	0,009	0,007	0,012	0,008	0,014	0,011
4,8	0,012	0,009	0,015	0,010	0,017	0,014
6,5	0,017	0,014	0,027	0,017	0,030	0,025
8,2	0,021	0,018	0,034	0,029	0,040	0,033
9,9	0,024	0,020	0,039	0,024	0,048	0,032
11,6	0,031	0,025	0,050	0,031	0,059	0,035
13,6	0,039	0,032	0,062	0,051	0,071	0,048
16	0,061	0,033	0,064	0,036	0,066	0,033
19	0,085	0,044	0,089	0,048	0,095	0,044

**MF**




d <sub>1</sub>	P	A		B		C	
		ap= 3/4 x d <sub>1</sub>	ap= 1,5 x d <sub>1</sub>	ap= 3/4 x d <sub>1</sub>	ap= 1,5 x d <sub>1</sub>	ap= 3/4 x d <sub>1</sub>	ap= 1,5 x d <sub>1</sub>
4,8	0,5	0,017	0,014	0,022	0,018	0,025	0,021
6	0,75	0,023	0,018	0,033	0,027	0,037	0,030
6	1	0,020	0,016	0,029	0,023	0,032	0,026
8	1	0,025	0,020	0,041	0,033	0,045	0,037
10	1	0,034	0,028	0,055	0,045	0,069	0,056
10	1,5	0,028	0,023	0,045	0,037	0,056	0,046
12	1	0,048	0,039	0,077	0,065	0,077	0,075
12	1,5	0,040	0,032	0,065	0,053	0,076	0,062
14	1	0,060	0,049	0,084	0,079	0,084	0,084
14	1,5	0,049	0,040	0,079	0,064	0,084	0,074
16	2	0,050	0,041	0,082	0,066	0,089	0,077
20	2	0,067	0,055	0,100	0,093	0,100	0,100

**UNC**




d <sub>1</sub>	P	A		B		C	
		ap= 1 x d <sub>1</sub>	ap= 2 x d <sub>1</sub>	ap= 1 x d <sub>1</sub>	ap= 2 x d <sub>1</sub>	ap= 1 x d <sub>1</sub>	ap= 2 x d <sub>1</sub>
4,8	20	0,003	0,003	0,012	0,006	0,029	0,014
5,5	18	0,004	0,003	0,017	0,009	0,041	0,023
7,5	16	0,008	0,005	0,029	0,016	0,056	0,043
8	14	0,008	0,006	0,031	0,018	0,060	0,049
10	13	0,009	0,007	0,040	0,032	0,071	0,071
10	12	0,008	0,006	0,038	0,029	0,071	0,069
12	11	0,009	0,007	0,036	0,026	0,077	0,077
14	10	0,010	0,008	0,060	0,043	0,084	0,084

**UNF**




d <sub>1</sub>	P	A		B		C	
		ap= 1 x d <sub>1</sub>	ap= 2 x d <sub>1</sub>	ap= 1 x d <sub>1</sub>	ap= 2 x d <sub>1</sub>	ap= 1 x d <sub>1</sub>	ap= 2 x d <sub>1</sub>
4,8	0,004	0,003	0,016	0,008	0,034	0,021	
6	0,006	0,004	0,028	0,016	0,055	0,045	
8	0,013	0,007	0,037	0,025	0,063	0,058	
10	0,022	0,011	0,046	0,038	0,071	0,071	
14	0,036	0,018	0,075	0,061	0,084	0,084	

**G**

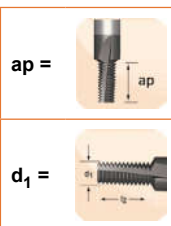


d <sub>1</sub>	A		B		C	
	ap= 1 x d <sub>1</sub>	ap= 2 x d <sub>1</sub>	ap= 1 x d <sub>1</sub>	ap= 2 x d <sub>1</sub>	ap= 1 x d <sub>1</sub>	ap= 2 x d <sub>1</sub>
3,2	0,010	0,005	0,011	0,006	0,017	0,012
4,1	0,009	0,007	0,012	0,008	0,014	0,011
4,8	0,012	0,009	0,015	0,010	0,017	0,014
6,5	0,017	0,014	0,027	0,017	0,030	0,025
16	0,061	0,033	0,064	0,036	0,066	0,033
19	0,085	0,044	0,089	0,048	0,095	0,044

**NPT**



d <sub>1</sub>	Ap=	A	B	C
7,9	Standard	0,026	0,044	0,069
9,9	Standard	0,029	0,046	0,070
15,9	Standard	0,053	0,087	0,089
19,9	Standard	0,064	0,1	0,1



## J200

- Fréza pro závit M se spirálovou drážkou 10°
- M Фреза для нарезания резьбы с углом наклона спирали 10°
- Frez do gwintów M z rowkiem spiralnym 10°
- Závit M, skrutková drážka 10°

Vnitřní závit  
Внутренняя резьба  
Gwint wewnętrzny  
Vnúťorný závit

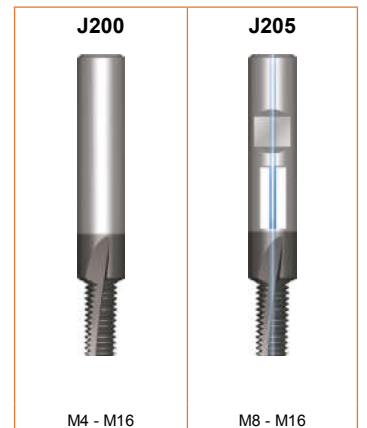
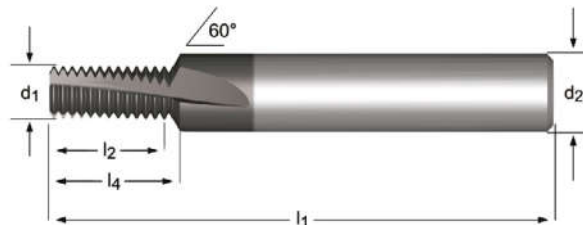
## J205

- Fréza pro závit M se spirálovou drážkou 10° s vnitřním chlazením
- M Фреза для нарезания резьбы с углом наклона спирали 10° с подводом СОЖ
- Frez do gwintów M z rowkiem spiralnym 10° z chłodzeniem wew.
- Závit M, skrutková drážka 10° vnúťorné chladienie

Vnitřní závit  
Внутренняя резьба  
Gwint wewnętrzny  
Vnúťorný závit

J200	▪	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3
		7.4	8.1	8.2	8.3																
	•	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	5.1	5.2	5.3	10.1										
J205	▪	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	6.1
		6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3										
	•	1.7	1.8	5.3	10.1																

J200	M		2XD	HM		$\lambda 10^\circ$			DIN 6535HA	
J205	M		2XD	HM		$\lambda 10^\circ$			DIN 6535HB	



$\geq$	P mm	d <sub>1</sub> Ø mm	l <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	d <sub>2</sub> Ø mm	z	l <sub>4</sub> mm	J200	J205
M4	0.70	3.20	8.4	57	6	3	9.5	J2003.2X.7	
M5	0.80	4.10	11.2	57	6	3	12.1	J2004.1X.8	
M6	1.00	4.80	13.0	63	8	3	14.4	J2004.8X1.0	
M8	1.25	6.50	17.5	72	10	3	19.1	J2006.5X1.25	J2056.5X1.25
M10	1.50	8.20	21.0	83	12	3	22.8	J2008.2X1.5	J2058.2X1.50
M12	1.75	9.90	26.25	83	14	4	28.2	J2009.9X1.75	J2059.9X1.75
M14	2.00	11.60	30.0	92	16	4	32.2	J20011.6X2.0	J20511.6X2.0
M16	2.00	13.60	34.0	92	18	4	36.2	J20013.6X2.0	J20513.6X2.0

- ## J210
- Fréza pro závit M se spirálovou drážkou 27°
  - М Фреза для нарезания резьбы с углом наклона спирали 27°
  - Frez do gwintów M z rowkiem spiralnym 27°
  - Závit M, skrutková drážka 27°

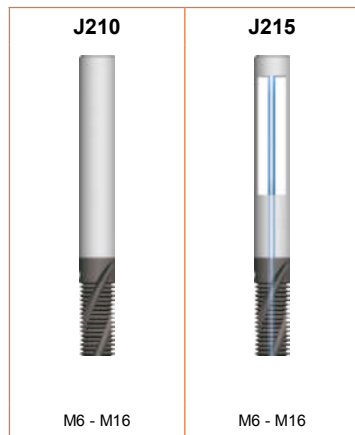
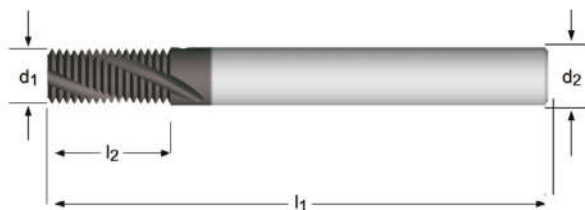
Vnitřní závit  
Внутренняя резьба  
Gwint wewnętrzny  
Vnúťorný závit

- ## J215
- Fréza pro závit M se spirálovou drážkou 27° s vnitřním chlazením
  - М Фреза для нарезания резьбы с углом наклона спирали 27° с подводом СОЖ
  - Frez do gwintów M z rowkiem spiralnym 27° z chłodzeniem wew.
  - Závit M, skrutková drážka 27° vnúťorné chladienie

Vnitřní závit  
Внутренняя резьба  
Gwint wewnętrzny  
Vnúťorný závit

J210; J215	▪	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1
		7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3												
	•	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	5.1	5.2	5.3	10.1								

J210	M	DORMER	2XD	HM	$\lambda 27^\circ$		DIN 6535HA	
J215	M	DORMER	2XD	HM	$\lambda 27^\circ$		DIN 6535HA	



$\geq$	P mm	d <sub>1</sub> Ø mm	l <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	d <sub>2</sub> Ø mm	z	J210	J215
M6	1.00	4.50	13.0	57	6	3	J2104.5X1.0	J2154.5X1.0
M8	1.25	6.00	17.5	65	6	3	J2106.0X1.25	J2156.0X1.25
M10	1.50	7.50	21.0	72	8	3	J2107.5X1.5	J2157.5X1.5
M12	1.75	9.50	26.25	80	10	3	J2109.5X1.75	J2159.5X1.75
M14	2.00	10.00	30.0	83	10	4	J21010.0X2.0	J21510.0X2.0
M16	2.00	12.00	34.0	92	12	4	J21012.0X2.0	J21512.0X2.0

## J220

- Fréza pro závit MF se spirálovou drážkou 10°
- MF Фреза для нарезания резьбы с углом наклона спирали 10°
- Frez do gwintów MF z rowkiem spiralnym 10°
- Závit MF, skrutková drážka 10°

Vnitřní závit  
Внутренняя резьба  
Gwint wewnętrzny  
Vnúťorný závit

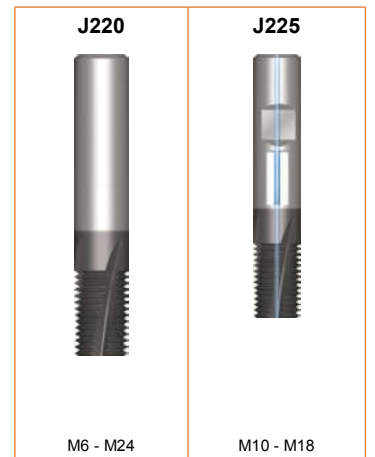
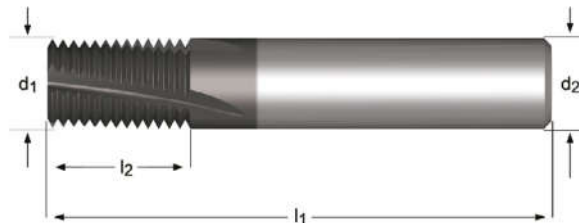
## J225

- Fréza pro závit MF se spirálovou drážkou 10° s vnitřním chlazením
- MF Фреза для нарезания резьбы с углом наклона спирали 10° с подводом СОЖ
- Frez do gwintów MF z rowkiem spiralnym 10° z chłodzeniem wew.
- Závit MF, skrutková drážka 10° vnútorné chladienie

Vnitřní závit  
Внутренняя резьба  
Gwint wewnętrzny  
Vnúťorný závit

J220	▪	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3
		7.4	8.1	8.2	8.3																
	•	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	5.1	5.2	5.3	10.1										
J225	▪	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3
		6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3									
	•	1.7	1.8	10.1																	

J220	MF		1.5XD	HM			DIN 6535HA	
J225	MF		1.5XD	HM			DIN 6535HB	



≧	P mm	d <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	z	J220	J225
M6	0.50	4.80	10.0	57	6	3	J2204.8X.5	
M8	0.75	6.00	12.0	57	6	3	J2206.0X.75	
M8	1.00	6.00	12.0	57	6	3	J2206.0X1.0	
M10	1.00	8.00	16.0	63	8	4	J2208.0X1.0	J2258.0X1.0
M12	1.00	10.00	20.0	72	10	4	J22010.0X1.0	J22510.0X1.0
M12	1.50	10.00	20.0	72	10	4	J22010.0X1.5	J22510.0X1.5
M14	1.00	12.00	22.0	83	12	4	J22012.0X1.0	J22512.0X1.0
M14	1.50	12.00	22.0	83	12	4	J22012.0X1.5	J22512.0X1.5
M16	1.00	14.00	26.0	83	14	5	J22014.0X1.0	J22514.0X1.0
M16	1.50	14.00	26.0	83	14	5	J22014.0X1.5	J22514.0X1.5
M18	1.50	16.00	30.0	92	16	5		J22516.0X1.5
M20	2.00	16.00	30.0	92	16	5	J22016.0X2.0	
M20	2.50	16.00	42.5	105	16	5	J22016.0X2.5	
M24	2.00	20.00	35.0	104	20	5	J22020.0X2.0	
M24	3.00	19.00	50.0	125	20	5	J22019.0X3.0	

## J235

- Fréza pro závit UNC se spirálovou drážkou 10° s vnitřním chlazením
- UNC Фреза для нарезания резьбы с углом наклона спирали 10° с подводом СОЖ
- Frez do gwintów UNC z rowkiem spiralnym 10° z chłodzeniem wew.
- Závit UNC skrutková drážka 10° vnútorné chladienie

Vnitřní závit  
Внутренняя резьба  
Gwint wewnętrzny  
Vnúťorný závit

J235	▪	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	6.1
		6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3										
	•	1.7	1.8	5.3	10.1																

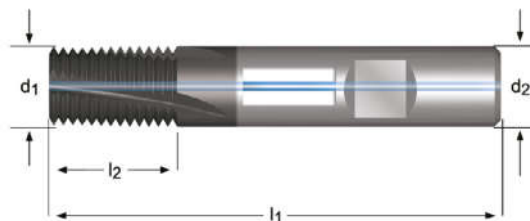
J235

UNC

DORMER

2XD

HM



J235



1/4 - 3/4

≥	TPI	d <sub>1</sub> Ø mm	l <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	d <sub>2</sub> Ø mm	z	J235
1/4	20	4.80	14.0	57	6	3	J2354.8-20
5/16	18	5.50	14.0	57	6	3	J2355.5-18
3/8	16	7.50	19.0	63	8	4	J2357.5-16
7/16	14	8.00	19.0	63	8	4	J2358.0-14
1/2	13	10.00	22.0	72	10	4	J23510.0-13
9/16	12	10.00	22.0	72	10	4	J23510.0-12
5/8	11	12.00	26.0	83	12	4	J23512.0-11
3/4	10	14.00	32.0	83	14	5	J23514.0-10



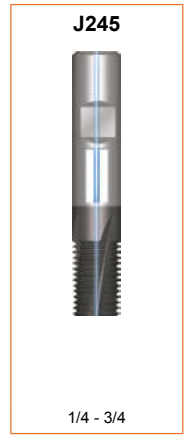
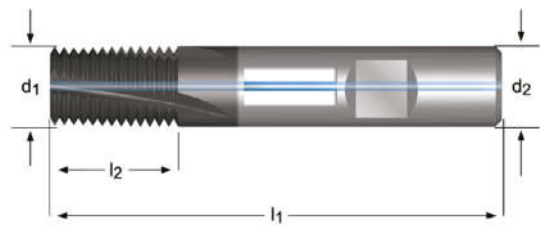
# J245

- Fréza pro závit UNF se spirálovou drážkou 10° s vnitřním chlazením
- UNF Фреза для нарезания резьбы с углом наклона спирали 10° с подводом СОЖ
- Frez do gwintów UNF z rowkiem spiralnym 10° z chłodzeniem wew.
- Závit UNF skrutková drážka 10° vnútorné chladienie

Vnitřní závit  
 Внутренняя резьба  
 Gwint wewnętrzny  
 Vnúťorný závit

J245	▪	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	6.1
		6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3										
	•	1.7	1.8	5.3	10.1																

J245 UNF 2XD HM  $\lambda 10^\circ$  Alcrona Pro DIN 6535 HB



$\geq$	TPI	$d_1$ $\varnothing$ mm	$l_2$ mm	$l_1$ mm	$d_2$ $\varnothing$ mm	z	J245
1/4	28	4.80	14.0	57	6	3	J2454.8-28
5/16. 3/8	24	6.00	14.0	57	6	3	J2456.0-24
7/16. 1/2	20	8.00	19.0	63	8	4	J2458.0-20
9/16. 5/8	18	10.00	22.0	72	10	4	J24510.0-18
3/4	16	14.00	32.0	83	14	5	J24514.0-16

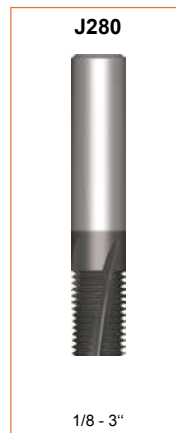
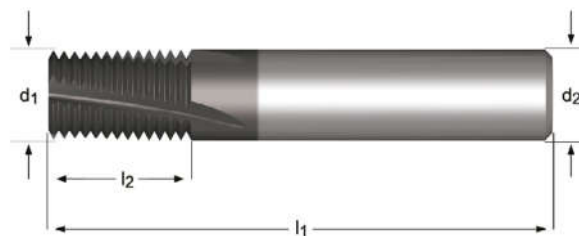
## J280

- Fréza pro závit G(BSP) se spirálovou drážkou 10°
- G(BSP) Фреза для нарезания резьбы с углом наклона спирали 10°
- Frez do gwintów G(BSP) z rowkiem spiralnym 10°
- Závit G(BSP) skrutková drážka 10°

Vnitřní a vnější závit  
 Внутренняя и наружная резьба  
 Gwint wewnętrzny i zewnętrzny  
 Vnúťorný a vonkajší závit

J280	▪	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3
		7.4	8.1	8.2	8.3																
	•	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	5.1	5.2	5.3	10.1										

J280



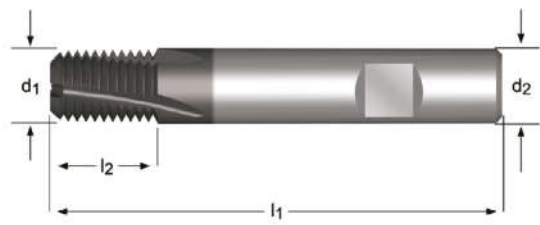
$\geq$	TPI	$d_1$ Ø mm	$l_2$ mm	$l_1$ mm	$d_2$ Ø mm	z	J280
1/8	28	6.00	15.0	57	6	3	J2806.0-28
1/4	19	10.00	20.0	72	10	4	J28010.0-19
3/8	19	14.00	26.0	83	14	5	J28014.0-19
1/2. 5/8	14	16.00	30.0	92	16	5	J28016.0-14
5/8. 3/4. 7/8	14	20.00	35.0	104	20	5	J28020.0-14
1" . 3"	11	25.00	45.0	121	25	6	J28025.0-11

# J260

- Fréza pro závit NPT se spirálovou drážkou 10°
  - NPT Фреза для нарезания резьбы с углом наклона спирали 10°
  - Frez do gwintów NPT z rowkiem spiralnym 10°
  - Závit NPT skrutková drážka 10°
- Vnitřní závit  
 Внутренняя резьба  
 Gwint wewnętrzny  
 Vnútorný závit

J260	▪	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3
		7.4	8.1	8.2	8.3																
	•	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	5.1	5.2	5.3	10.1										

J260 NPT



$\cong$	TPI	$d_1$ Ø mm	$l_2$ mm	$l_1$ mm	$d_2$ Ø mm	z	J260
1/8	27	7.90	11.50	58	8	3	J2607.9-27
1/4. 3/8	18	9.90	15.92	66	10	3	J2609.9-18
1/2. 3/4	14	15.90	20.46	82	16	4	J26015.9-14
1". 2"	11.5	19.90	27.12	92	20	5	J26019.9-11.5

