



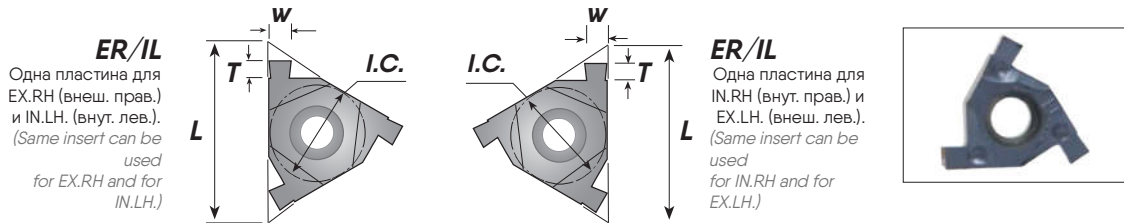
4

КАНАВОЧНЫЕ ПЛАСТИНЫ

GROOVING INSERTS

КАНАВОЧНЫЕ ПЛАСТИНЫ / GROOVING INSERTS

Внешняя и внутренняя External and Internal



Обозначение (Item Number)	Опорная пластина (Anvil)	w ± 0.02	I.C. дюйм (Inch)	L мм	T
2ER/IL0.50	-	0.50	1/4	11	1.4
2IR/EL0.50	-				
2ER/IL0.60	-	0.60	1/4	11	1.4
2IR/EL0.60	-				
2ER/IL0.70	-	0.70	1/4	11	1.4
2IR/EL0.70	-				
2ER/IL0.80	-	0.80	1/4	11	1.4
2IR/EL0.80	-				
2ER/IL1.00	-	1.00	1/4	11	1.4
2IR/EL1.00	-				
2ER/IL1.20	-	1.20	1/4	11	1.4
2IR/EL1.20	-				
3ER/IL0.50	AE3-0	0.50	3/8	16	1.4
3IR/EL0.50	AI3-0				
3ER/IL1.00	AE3-0	1.00	3/8	16	1.4
3IR/EL1.00	AI3-0				
3ER/IL1.20	AE3-0	1.20	3/8	16	1.6
3IR/EL1.20	AI3-0				
3ER/IL1.40	AE3-0	1.40	3/8	16	1.8
3IR/EL1.40	AI3-0				
3ER/IL1.70	AE3-0	1.70	3/8	16	2.0
3IR/EL1.70	AI3-0				
3ER/IL1.95	AE3-0	1.95	3/8	16	2.0
3IR/EL1.95	AI3-0				
3ER/IL2.25	AE3-0	2.25	3/8	16	2.25
3IR/EL2.25	AI3-0				

ER = Внешняя правая | External Right IR = Внутренняя правая | Internal Right EL = Внешняя левая | External Left IL = Внутренняя левая | Internal Left

Доступны из следующих твердых сплавов | Available in the following Grades: TiAlN, TiN

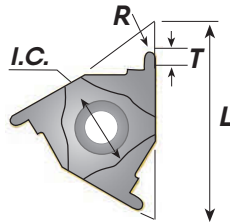
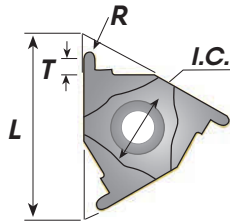
Пластины крепятся в стандартные резьбовые державки | The inserts should be used with the standard threading toolholders

Запрещается использовать внутренние державки 3 размера без опорных пластин | Size 3 internal holders without anvil can't be used

КАНАВОЧНЫЕ ПЛАСТИНЫ / GROOVING INSERTS

Внешняя и внутренняя – Неполный профиль External and Internal – Partial Profile

ER/IL
Одна пластина для
EX.RH (внеш. прав.)
и IN.LH. (внут. лев.).
(Same insert can be
used
for EX.RH and for
IN.LH.)



ER/IL
Одна пластина для
IN.RH (внут. прав.) и
EX.LH. (внеш. лев.).
(Same insert can be
used
for IN.RH and for
EX.LH.)



Радиус для внутренней и наружной обработки | Radius for internal & external machining

Обозначение (Item Number)	Опорная пластина (Anvil)	R ± 0.02	I.C. дюйм (Inch)	L мм	T
3ER/ILR0.50	AE3-0	0.5	3/8	16	1.4
3IR/ELR0.50	AI3-0				
3ER/ILR0.60	AE3-0	0.6	3/8	16	1.6
3IR/ELR0.60	AI3-0				
3ER/ILR0.90	AE3-0	0.9	3/8	16	2.0
3IR/ELR0.90	AI3-0				
3ER/ILR1.00	AE3-0	1.0	3/8	16	2.0
3IR/ELR1.00	AI3-0				
3ER/ILR1.10	AE3-0	1.1	3/8	16	2.15
3IR/ELR1.10	AI3-0				
3ER/ILR1.20	AE3-0	1.2	3/8	16	2.25
3IR/ELR1.20	AI3-0				

ER = Внешняя правая | External Right IR = Внутренняя правая | Internal Right EL = Внешняя левая | External Left IL = Внутренняя левая | Internal Left

Доступны из следующих твердых сплавов | Available in the following Grades: TiAIN, TiNN

Пластины крепятся в стандартные резьбовые державки | The inserts should be used with the standard threading toolholders

Запрещается использовать внутренние державки 3 размера без опорных пластин | Size 3 internal holders without anvil can't be used

НАБОРЫ КАНАВОЧНЫХ ПЛАСТИН / GROOVING KITS

ER/IL ПЛАСТИНЫ | INSERTS "GOKITEX" ВНЕШНИЕ

3ER/IL1.00	TiNN	1 шт. pcs
3ER/IL1.2	TiNN	1 шт. pcs
3ER/IL1.4	TiNN	1 шт. pcs
3ER/IL1.7	TiNN	1 шт. pcs
3ER/IL1.95	TiNN	1 шт. pcs
3ER/IL2.25	TiNN	1 шт. pcs

Опорная пластина AE3-0 1 шт. | pcs
ANVIL

IR/EL ПЛАСТИНЫ | INSERTS "GOKITIN" ВНУТРЕННИЕ

3IR/EL1.00	TiNN	1 шт. pcs
3IR/EL1.2	TiNN	1 шт. pcs
3IR/EL1.4	TiNN	1 шт. pcs
3IR/EL1.7	TiNN	1 шт. pcs
3IR/EL1.95	TiNN	1 шт. pcs
3IR/EL2.25	TiNN	1 шт. pcs

Опорная пластина AI3-0 1 шт. | pcs
ANVIL

СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ ДЛЯ КАНАВОЧНЫХ ПЛАСТИН (CUTTING SPEEDS FOR GROOVING INSERTS)

Твердые сплавы (Carbide Grades):

TiN (P30-P50, K25-K40):

Твердый сплав с покрытием TiN PVD для работы на низких скоростях. Отличный выбор для всех видов нержавеющей стали.

PVD TiN coated grade for low cutting speed. Works well with a wide range of stainless steels.

TiAlN (P20-P40, K20-K30):

Особо мелкозернистый твердый сплав с покрытием TiAlN PVD для обработки нержавеющей стали и необычных материалов на средних и высоких скоростях.

PVD TiAlN coated sub-micrograin grade for stainless steels and exotic materials at medium to high cutting speeds.

Стандарт ISO	Обрабатываемый материал (Materials)	Скорость резания, м/мин (Cutting speed)
P	Низко- и среднеуглеродистая сталь <i>Low & Medium Carbon Steel</i>	20 - 100
	Высокоуглеродистая сталь <i>High Carbon Steel</i>	30 - 80
	Легированная сталь <i>Alloy Steels and Treated Steels</i>	40 - 90
M	Нержавеющая сталь <i>Stainless Steels</i>	30 - 80
	Литейная сталь <i>Cast Steels</i>	30 - 90
K	Чугун <i>Cast Iron</i>	30 - 90
N	Алюминиевые и прочие цветные сплавы <i>Non-Ferrous and Aluminum</i>	20 - 200

